



# SCHENK STAHL GmbH

## 1.4462

Werkstoff-Nr.	AISI	DIN / DIN EN	UNS	SS	AFNOR	BS
1.4462	Duplex (F51)	X2CrNiMON22-5-3	S 31803	2377	(Z 5 CNDU 21.08)	–

### Chemische Analyse nahtloser Rohre

C ≤ %	Si ≤ %	Mn ≤ %	P ≤ %	S ≤ %	N %	Cr %	Mo %	Ni %
0,03	1,0	2,0	0,035	0,015	0,1-0,22	21,0-23,0	2,5-3,5	4,5-6,5

### Mechanische Eigenschaften nahtloser Rohre bei Raumtemperatur

Dicke mm <sub>max</sub>	0,2 % Dehngrenze R <sub>p0,2</sub> N/mm <sup>2</sup> <sub>min</sub>		1,0 % R <sub>p1,0</sub>	Zugfestig- keit R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung A <sup>1)</sup> % <sub>min</sub> (längs)		A <sup>1)</sup> % <sub>min</sub> (quer)	Kerbschlagarbeit (ISO-V) Raumtemperatur ≥ 10mm Dicke J <sub>min</sub> (längs)		J <sub>min</sub> (quer)
	–	–	–		–	–		–		
30	450 <sup>2)</sup>	–	–	640-880 <sup>2)</sup>	22 <sup>2)</sup>	–	–	120	90	

<sup>1)</sup> Messlänge und Dicke gemäß DIN EN

<sup>2)</sup> Längsprobe, Außendurchmesser > 508 mm Querprobe

### Beschreibung

1.4462 hat ein ferritisch-austenitisches Gefüge in dem beide Gefügebestandteile in etwa gleichen Teilen vorliegen. Er verbindet die höhere Festigkeit ferritischer Chromstähle mit der Korrosionsbeständigkeit austenitischer CrNi-Stähle. Auf Grund der günstigen mechanischen Eigenschaften, verbunden mit hoher Beständigkeit gegenüber Korrosion, gibt es vielfältige Anwendungen in der chemischen und petrochemischen Industrie.

### Anwendungsgebiete

Meerwasserentsalzungsanlagen und in der Offshore-Technik. Durch den niedrigen C-Gehalt ist die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch im geschweißten Zustand gesichert.

(Alle Angaben dienen der Orientierung und sind entsprechend des Einsatzgebietes zu überprüfen.)

Bei weiterem Informationsbedarf kontaktieren Sie bitte unsere technische Beratung unter:

Tel: +49 2131 23037

Fax: +49 2131 23035

E-Mail: [info@schenk-stahl.de](mailto:info@schenk-stahl.de)